

Date de dernière mise à jour le 27 février 2025

Métiers et débouchés

Le titulaire de BAC PRO TRPM option RSP est un technicien d'atelier qui fabrique des pièces par enlèvement de matière. Il travaille sur les machines traditionnelles et à commandes numériques.

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

Durée* : 3 ans – 675 heures de formation par an

**Durée et rythme de la formation indicatives et ajustables en fonction des pré-requis de l'apprenant.*

Alternance : 15 jours en entreprise – 15 jours en centre de formation

Lieux et Dates

BESANÇON/EXINCOURT – Rentrée en septembre de chaque année

Objectifs de la formation

- Rechercher une information dans une documentation technique en local ou à distance
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- S'impliquer dans un environnement professionnel
- Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'une production mécanique ou d'un outillage
- Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage
- Configurer et régler les postes de travail
- Mettre en œuvre un moyen de réalisation
- Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique
- Contrôler et suivre une production ou un outillage
- Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage
- Appliquer les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement

Secteurs concernés

Ce technicien peut exercer son métier dans des entreprises réalisant des travaux de mécanique générale et de précision, dans des industries mécaniques comme la sous-traitance automobile, l'aéronautique, le médical..., chez des fabricants d'équipement industriels et de biens manufacturés.

Admission

Public

- Avoir entre 15 et 29 ans révolus*
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour ou travail

**Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation*

Pré-requis

- Entrée en 2nd : Avoir effectué au moins une année complète de 3^e ou être titulaire d'un CAP dans la spécialité en cohérence avec le bac préparé
- Entrée en 1^{re} : être titulaire d'un CAP dans la spécialité en cohérence avec le bac préparé, réorientation après une 1^{re} générale ou technologique.
- Entrée en Terminale : être titulaire d'un diplôme de même niveau ou supérieur.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon le pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec le référent handicap du centre)

Tarif

Pour l'apprenti-e : Le tarif de la formation sera financé par l'OPCO de l'entreprise d'accueil avec qui le contrat sera signé.

Pour l'entreprise d'accueil : le tarif de la formation sera pris en charge par l'OPCO selon le référentiel France Compétences en vigueur, sans reste à charge.

Pour plus d'informations, voir rubrique « [Grille tarifaire des formations en alternance](#) » sur notre site internet.

Nous consulter pour un devis personnalisé.

Programme

Matières techniques

- Mise en œuvre des machines-outils à commandes numériques
- Programmation
- Mécanique
- Coupe des matériaux
- Technologie
- Dessin technique
- Gestion et maintenance de production
- Contrôle et qualité

Matières générales

- Mathématiques
- Français
- Anglais
- Sciences physiques
- Arts appliqués
- Histoire-Géographie
- Éducation physique et sportive
- Économie-Gestion

Indicateurs de performance pour le niveau



*Indicateur mis à jour le 3 octobre 2024 (Données promo 2024)

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidat-es sont présentés-ées aux épreuves générales et techniques du **BAC PRO TRPM RSP**, diplôme délivré par le ministère de l'Éducation Nationale.

Validation diplôme / blocs de compétences

BAC PRO TRPM RSP - Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

opt. Réalisation et Suivi de Productions

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences. La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs.

Poursuites d'études

- **BTS CPDE** – Conception des Processus de Découpage et d'Emboutissage
- **BTS CPRP opt. A et B** – Conception des Processus de Réalisations de Produits
- **BTS CPI** – Conception de produits industriels

Contacts

Pôle Formation UIMM

Franche-Comté / Site de Besançon

8 avenue des Montboucons – 25000

03 81 41 39 83

apprentissage-sfc@formation-industries-fc.fr

Pôle Formation UIMM

Franche-Comté / Site d'Exincourt

5 rue du château – 25400

03 81 32 67 32

apprentissage-nfc@formation-industries-fc.fr