

Date de dernière mise à jour le 27 juin 2024

Métiers et débouchés

Le titulaire du BTS CPRP option B est un spécialiste des procédés de production mécanique, notamment par usinage.

Il est concepteur des process qui y sont associés et intervient tout au long de la chaîne de décisions relatives au produit et aux procédés. Les produits mécaniques concernés se retrouvent tant dans le domaine des biens de consommation que dans les biens d'équipements industriels.

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

Durée : 2 ans – 675 heures de formation par an

Alternance : 15 jours en entreprise – 15 jours en centre de formation

Lieux et Dates

BESANCON/EXINCOURT – Rentrée en septembre de chaque année

Objectifs de la formation

- S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience
- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais
- S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques
- Élaborer ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel
- Interpréter un dossier de conception préliminaire
- Participer à un processus collaboratif de conception et de réalisation d'un produit
- Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation
- Concevoir et définir, en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire
- Définir des processus de réalisation
- Définir et mettre en œuvre des essais réels et simulés
- Définir et organiser des environnements de travail
- Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation
- Planifier une réalisation
- Lancer et suivre une réalisation
- Appliquer un plan qualité, un plan sécurité
- Définir un protocole de contrôle en cours de production
- Réaliser, mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire

Admission

Public

- Avoir entre 15 et 29 ans révolus*
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour ou travail

**Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation*

Pré-requis

- Être titulaire d'un baccalauréat général, technologique ou professionnel

Pour tout autre profil, nous contacter.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec le référent handicap du centre)

Tarif

Pour l'apprenti-e : Le tarif de la formation sera financé par l'OPCO de l'entreprise d'accueil avec qui le contrat sera signé.

Pour l'entreprise d'accueil : le tarif de la formation sera pris en charge par l'OPCO selon le référentiel France Compétences en vigueur, sans reste à charge.

Pour plus d'informations, voir rubrique « [Grille tarifaire des formations en alternance](#) » sur notre site internet.

Nous consulter pour un devis personnalisé.

- Définir un plan de surveillance de la production d'une pièce
- Qualifier des moyens de réalisation en mode production

Secteurs concernés

Il exerce son activité dans des entreprises de sous-traitance qui fabriquent des modules destinés à l'automobile, des composants pour les satellites, les avions ou la construction navale. Il exerce son activité dans des entreprises de décolletage et de maintenance mécanique qui réalisent des pièces pour remplacer des organes défectueux des machines, des entreprises de prototypages, d'usinages ou d'outillages.

Programme

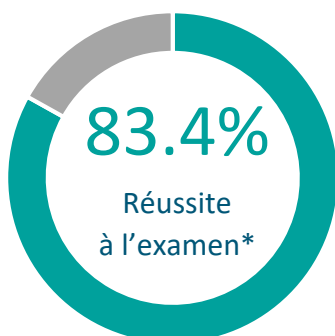
Matières techniques

- Bureau d'études : valider la fonctionnalité du produit
- Bureau des Méthodes
- Établir des devis
- Collaborer avec le BE pour optimiser la relation produit-procédé-coût-délai-processus
- Définir un processus de réalisation
- Élaborer des outillages
- FAO
- Connaître les matières, les outils
- Les procédés : usinage, découpage, emboutissage, plasturgie, fabrication additive
- Valider le produit, contrôler, machine à mesurer tridimensionnelle
- Statistiques maîtrise du processus
- Gestion de production
- Industrialiser un produit
- Usiner des pièces

Matières générales

- Mathématiques
- Culture générale et expression
- Anglais
- Sciences-physiques
- Mécanique
- Eco-gestion

Indicateurs de performance pour le niveau



*Indicateur mis à jour le 22 mars 2024 (Données promo 2023)

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidat-es sont présentés-ées aux épreuves générales et techniques du **BTS CPRP B**, diplôme délivré par le ministère de l'Éducation Nationale.

Validation diplôme / blocs de compétences

BTS CPRP B - Conception des Processus de Réalisation de Produits
opt. B : Production Sérielle
La certification est composée de plusieurs blocs de compétences. La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs.

Poursuites d'études

- LICENCES PROFESSIONNELLES
- ECOLES D'INGENIEURS

Contacts

Pôle Formation UIMM

Franche-Comté / Site de Besançon

8 avenue des Montboucons – 25000

03 81 41 39 83

apprentissage-sfc@formation-industries-fc.fr

Pôle Formation UIMM

Franche-Comté / Site d'Exincourt

5 rue du château – 25400

03 81 32 67 32

apprentissage-nfc@formation-industries-fc.fr