

Date de dernière mise à jour le 6 novembre 2025

## Métiers et débouchés

Le Technicien Supérieur en Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle est un spécialiste des produits, des ouvrages et des procédés relevant des domaines de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques. Il peut intervenir à tous les niveaux depuis la conception jusqu'à l'installation des produits et des ouvrages réalisés.

## Durée et organisation

### Formation en contrat d'apprentissage

**Durée** : 2 ans – 675 heures de formation par an

**Alternance** : 15 jours en entreprise – 15 jours en centre de formation

### Lieu et Dates

GEVINGEY – Rentrée en septembre de chaque année

## Objectifs de la formation

- S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience.
- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance.
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais.
- S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques.
- Élaborer et/ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges.
- Prédéterminer les éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné.
- Concevoir et définir, en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un ensemble chaudronné.
- Choisir et spécifier des technologies et des moyens de réalisation.
- Élaborer des processus de réalisation.
- Définir et mettre en œuvre des essais réels et simulés ; préparer la qualification d'un mode opératoire de soudage.
- Définir et organiser les environnements de travail.
- Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation.

## Admission

### Public

- Avoir entre 15 et 29 ans révolus\*
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour ou travail

*\*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation*

### Pré-requis

- Être titulaire d'un baccalauréat général, technologique ou professionnel

Pour tout autre profil, nous contacter.

## Modalités et délais d'accès

### Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage

### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage

### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon le pré-requis

### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec le référent handicap du centre)

### Tarif

Pour l'apprenti-e : Le tarif de la formation sera financé par l'OPCO de l'entreprise d'accueil avec qui le contrat sera signé.

Pour l'entreprise d'accueil : le tarif de la formation sera pris en charge par l'OPCO selon le référentiel France Compétences en vigueur, sans reste à charge.

Pour plus d'informations, voir rubrique « [Grille tarifaire des formations en alternance](#) » sur notre site internet.

Nous consulter pour un devis personnalisé.

- Planifier une réalisation (une fabrication, une installation, une maintenance).
- Lancer et suivre une réalisation (une fabrication, une installation, une maintenance).
- Appliquer un plan qualité, de sécurité et de respect de l'environnement.
- Définir un protocole de contrôle.
- Mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble chaudronné.

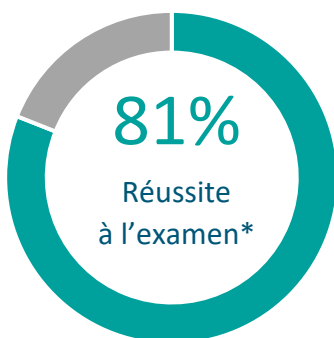
### Secteurs concernés

Le Technicien en Chaudronnerie Industrielle travaille dans la conception, la maintenance, la production et même la commercialisation de tout ouvrage ou équipement composé d'une structure métallique. Il peut assurer des fonctions à responsabilités dans des secteurs industriels concernant la chaudronnerie, la tôlerie et la tuyauterie industrielle. Il exerce essentiellement ses activités dans les entreprises de chaudronnerie, les bureaux d'études et méthodes, ainsi que dans les sociétés de contrôle.

### Programme

- Culture générale et expression
- Anglais
- Mathématiques
- Physique et chimie
- Construction mécanique
- Conception
- Gestion de production
- Chaudronnerie métallurgie
- MEO (Atelier)
- QSE (+SST)
- Techno
- Traçage
- AP/Suivi de projet

### Indicateurs de performance pour le niveau



\*Indicateur mis à jour le 21 octobre 2025 (Données promo 2025)

## Modalités et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidat-es sont présentés-ées aux épreuves générales et techniques du **BTS CRCI**, diplôme délivré par le Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche.

### Validation diplôme / blocs de compétences

**BTS CRCI – Conception Réalisation Chaudronnerie Industrielle**

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences. La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs.

### Poursuites d'études

- LICENCES PROFESSIONNELLES
- ECOLES D'INGENIEURS

### Contacts

Pôle Formation UIMM

Franche-Comté / Site de Gevingey

Route de Lons-le-Saunier – 39570

03 84 86 83 60

[apprentissage-sfc@formation-industries-fc.fr](mailto:apprentissage-sfc@formation-industries-fc.fr)



**MINISTÈRE  
DE L'ENSEIGNEMENT  
SUPÉRIEUR  
ET DE LA RECHERCHE**

Liberté  
Égalité  
Fraternité