

Date de dernière mise à jour le 11 mars 2026

Métiers et débouchés

À l'issue de la formation, vous accédez à des métiers techniques recherchés dans l'industrie, tels que :

- Technicien usineur
- Programmeur régleur sur commande numérique (CN)
- Régleur / Technicien régleur sur CN
- Monteur régleur
- Technicien d'atelier

Vous intervenez sur des machines-outils et machines à commande numérique pour réaliser des pièces mécaniques.

Ces compétences sont recherchées dans des secteurs porteurs tels que l'énergie, l'aéronautique, l'automobile et la mécanique générale.

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

Durée : 1 an – 420 heures de formation (1 jour de positionnement, 58 jours de formation et 1 jour de certification)

Alternance : 1 à 2 jours de formation en centre par semaine

Lieux et Dates

EXINCOURT – Rentrée possible à tout moment de l'année

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, les tâches suivantes devront être assurées :

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Réaliser le programme d'usinage
- Contrôler et corriger le programme d'usinage
- Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Contrôler l'usinage d'une pièce
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

Secteurs concernés

Ces compétences sont recherchées dans des secteurs porteurs tels que l'énergie, le transport, l'automobile, l'aéronautique et la mécanique générale.

Admission

Public

- Avoir entre 15 et 29 ans révolus*
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour ou travail
- Avoir effectué au moins une année en lycée

**Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation*

Prérequis

L'accès à la formation est possible pour les apprenants ayant suivi un parcours de formation préparant à une certification de niveau 3 minimum.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage

Parcours adaptés

Le parcours de formation débute par une phase de positionnement permettant l'évaluation préalable des connaissances et savoir-faire, prenant en compte l'expérience du bénéficiaire et permettant la personnalisation du parcours de formation

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec le référent handicap du centre)

Tarif

Pour l'apprenti-e : Le tarif de la formation sera financé par l'OPCO de l'entreprise d'accueil avec qui le contrat sera signé. Pour l'entreprise d'accueil : le tarif de la formation sera pris en charge par l'OPCO selon le référentiel France Compétences en vigueur, sans reste à charge. Pour plus d'informations, voir rubrique « [Grille tarifaire des formations en alternance](#) » sur notre site internet.

Nous consulter pour un devis personnalisé.

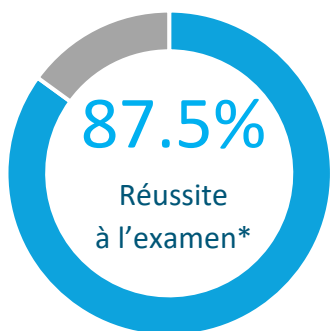
Programme

Le programme de la formation s'articule autour des matières suivantes :

- Calculs professionnels,
- Connaissance des matériaux,
- Technologie usinage,
- Lecture de plans,
- Métrologie,
- Programmation,
- Réglage et mise en œuvre de machines à commande numérique,
- Initiation à l'usinage conventionnel et à la maintenance de premier niveau.

L'ensemble vise une maîtrise technique complète afin d'assurer une intégration rapide en environnement industriel.

Indicateurs de performance pour le niveau



**Indicateur mis à jour le 3 février 2025 (Données promo 2025)*

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine.

Modalités d'évaluation et d'examen

Titre paritaire Métallurgie Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN).

Qualification n°2014 0300 - Niveau 4.

Certificateur : UIMM

Validation diplôme / blocs de compétences

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences. La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs.

Poursuites d'études et débouchés

Pas de poursuite d'étude possible

Insertion professionnelle aux termes de la formation

Contacts

Pôle Formation UIMM

Franche-Comté / Site d'Exincourt

5 rue du Château – 25400

03 81 32 67 32

apprentissage-nfc@formation-industries-fc.fr