

Date de dernière mise à jour le 11 mars 2026

## Métiers et débouchés

À l'issue de la formation, vous accédez à des métiers techniques recherchés dans l'industrie, tels que :

- Technicien usineur
- Programmeur régleur sur commande numérique (CN)
- Régleur / Technicien régleur sur CN
- Monteur régleur
- Technicien d'atelier

Vous intervenez sur des machines-outils et machines à commande numérique pour réaliser des pièces mécaniques.

Ces compétences sont recherchées dans des secteurs porteurs tels que l'énergie, l'aéronautique, l'automobile et la mécanique générale.

## Durée et organisation

### Formation en contrat d'apprentissage

**Durée :** 1 an – 420 heures de formation (1 jour de positionnement, 58 jours de formation et 1 jour de certification)

**Alternance :** 1 à 2 jours de formation en centre par semaine

### Lieux et Dates

EXINCOURT – Rentrée possible à tout moment de l'année

## Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, les tâches suivantes devront être assurées :

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Réaliser le programme d'usinage
- Contrôler et corriger le programme d'usinage
- Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Contrôler l'usinage d'une pièce
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

## Secteurs concernés

Ces compétences sont recherchées dans des secteurs porteurs tels que l'énergie, le transport, l'automobile, l'aéronautique et la mécanique générale.

## Admission

### Public

- Avoir entre 15 et 29 ans révolus\*
  - Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour ou travail
  - Avoir effectué au moins une année en lycée
- \*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation*

### Prérequis

L'accès à la formation est possible pour les apprenants ayant suivi un parcours de formation préparant à une certification de niveau 3 minimum.

### Modalités et délais d'accès

#### Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage

#### Parcours adaptés

Le parcours de formation débute par une phase de positionnement permettant l'évaluation préalable des connaissances et savoir-faire, prenant en compte l'expérience du bénéficiaire et permettant la personnalisation du parcours de formation

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec le référent handicap du centre)

#### Tarif

Pour l'apprenti-e : Le tarif de la formation sera financé par l'OPCO de l'entreprise d'accueil avec qui le contrat sera signé. Pour l'entreprise d'accueil : le tarif de la formation sera pris en charge par l'OPCO selon le référentiel France Compétences en vigueur, sans reste à charge. Pour plus d'informations, voir rubrique « [Grille tarifaire des formations en alternance](#) » sur notre site internet.

Nous consulter pour un devis personnalisé.

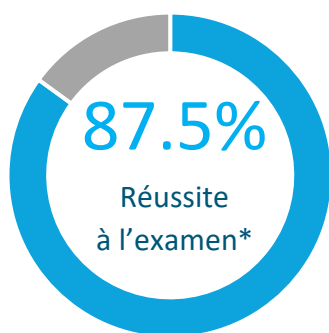
## Programme

**Le programme de la formation s'articule autour des matières suivantes :**

- Calculs professionnels,
- Connaissance des matériaux,
- Technologie usinage,
- Lecture de plans,
- Métrologie,
- Programmation,
- Réglage et mise en œuvre de machines à commande numérique,
- Initiation à l'usinage conventionnel et à la maintenance de premier niveau.

L'ensemble vise une maîtrise technique complète afin d'assurer une intégration rapide en environnement industriel.

## Indicateurs de performance pour le niveau



*\*Indicateur mis à jour le 3 février 2025 (Données promo 2025)*

## Modalités et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Titre paritaire Métallurgie Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN).

Qualification n°2014 0300 - Niveau 4.

Certificateur : UIMM

### Validation diplôme / blocs de compétences

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences. La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs.

### Poursuites d'études et débouchés

Pas de poursuite d'étude possible

Insertion professionnelle aux termes de la formation

### Contacts

**Pôle Formation UIMM**

**Franche-Comté / Site d'Exincourt**

5 rue du Château – 25400

03 81 32 67 32

[apprentissage-nfc@formation-industries-fc.fr](mailto:apprentissage-nfc@formation-industries-fc.fr)