

Date de dernière mise à jour le 23 mars 2026

Métiers et débouchés

En se basant sur un Mode Opérateur et autres documents technique l'Opérateur-Usineur sur Commande Numérique doit être en mesure d'exécuter de façon autonome des travaux d'usinage sur machines à commande numérique. Pour se faire, l'opérateur doit monter sur la machine l'outil, la pièce à travailler et de faire les réglages nécessaires pour obtenir les résultats attendus.

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

Durée : 1 an – 420 heures de formation (1 jour de positionnement, 58 jours de formation et 1 jour de certification)

Alternance : 1 à 2 jours de formation en centre par semaine¹ ou 1 semaine par mois² (en fonction du site de formation)

Lieux et Dates

²BESANCON/¹EXINCOURT – Rentrée possible à tout moment de l'année

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les tâches suivantes devront être assurées :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

Secteurs concernés

Le titulaire de la certification peut exercer son métier dans des entreprises réalisant des travaux de mécanique générale et de précision, dans des industries mécaniques comme la sous-traitance automobile, l'aéronautique, le médical..., chez des fabricants d'équipement industriels et de biens manufacturés.

Admission

Public

- Avoir entre 15 et 29 ans révolus*
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour ou travail

**Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation*

Prérequis

L'accès à la formation est possible pour les apprenants ayant effectué au moins une année complète de 3^e.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage

Parcours adaptés

Le parcours de formation débute par une phase de positionnement permettant l'évaluation préalable des connaissances et savoir-faire, prenant en compte l'expérience du bénéficiaire et permettant la personnalisation du parcours de formation

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec le référent handicap du centre)

Tarif

Pour l'apprenti-e : Le tarif de la formation sera financé par l'OPCO de l'entreprise d'accueil avec qui le contrat sera signé. Pour l'entreprise d'accueil : le tarif de la formation sera pris en charge par l'OPCO selon le référentiel France Compétences en vigueur, sans reste à charge. Pour plus d'informations, voir rubrique « [Grille tarifaire des formations en alternance](#) » sur notre site internet.

Nous consulter pour un devis personnalisé.

Nous consulter pour un devis personnalisé.

Programme

Matières techniques

- Lecture de plans
- Métrologie
- Connaissance des matériaux
- Conditions de coupe
- Programmation ISO
- Tournage traditionnel
- Fraisage traditionnel
- Mise en œuvre de Commande Numérique

Indicateurs de performance pour le niveau



**Indicateur mis à jour le 3 février 2025 (Données promo 2025)*

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine.

Modalités d'évaluation et d'examen

Titre paritaire Métallurgie Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière.

Qualification n°1988 0009-Cat A Niveau 3.

Certificateur : UIMM

Validation diplôme / blocs de compétences

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences. La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs.

Poursuites d'études et débouchés

Pas de poursuite d'étude possible

Insertion professionnelle aux termes de la formation

Contacts

Pôle Formation UIMM

Franche-Comté / Site de Besançon

8 avenue des Montboucons – 25000

03 81 41 39 83

apprentissage-nfc@formation-industries-fc.fr

Pôle Formation UIMM

Franche-Comté / Site d'Exincourt

5 rue du Château – 25400

03 81 32 67 32

apprentissage-nfc@formation-industries-fc.fr