

Date de dernière mise à jour le 23 mars 2026

Métiers et débouchés

Le titulaire du titre paritaire métallurgie peut exercer dans des secteurs variés de l'industrie, la chaudronnerie, la construction mécanique, le BTP (charpentes métalliques), l'énergie (nucléaire, pétrole, gaz) ainsi que le ferroviaire, le naval ou l'aéronautique, et accéder à des postes comme soudeur industriel, soudeur TIG/MiG/MAG, assembleur,...

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

Durée : 1 an – 420 heures de formation (1 jour de positionnement, 58 jours de formation et 1 jour de certification)

Alternance : 1 à 2 jours de formation en centre par semaine

Lieux et Dates

EXINCOURT – Rentrée possible à tout moment de l'année

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les tâches suivantes devront être assurées :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage.
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous-ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.

Secteurs concernés

Ces compétences sont recherchées dans de nombreux secteurs industriels tels que la métallurgie, la construction mécanique, l'énergie, le transport, l'automobile, l'aéronautique, la chaudronnerie et la tuyauterie industrielle.

Admission

Public

- Avoir entre 15 et 29 ans révolus*
 - Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour ou travail
 - Avoir effectué au moins une année en lycée
- *Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation*

Prérequis

L'accès à la formation est possible pour les apprenants ayant effectué au moins une année complète de 3^e.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage

Parcours adaptés

Le parcours de formation débute par une phase de positionnement permettant l'évaluation préalable des connaissances et savoir-faire, prenant en compte l'expérience du bénéficiaire et permettant la personnalisation du parcours de formation

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec le référent handicap du centre)

Tarif

Pour l'apprenti-e : Le tarif de la formation sera financé par l'OPCO de l'entreprise d'accueil avec qui le contrat sera signé. Pour l'entreprise d'accueil : le tarif de la formation sera pris en charge par l'OPCO selon le référentiel France Compétences en vigueur, sans reste à charge. Pour plus d'informations, voir rubrique « [Grille tarifaire des formations en alternance](#) » sur notre site internet.

Nous consulter pour un devis personnalisé.

Programme

Le programme de la formation s'articule autour des matières suivantes :

- Lecture de plans et symbolisation des soudures,
- Technologie des procédés de soudage MIG/MAG et TIG,
- Connaissance des matériaux et notions de métallurgie,
- Préparation des assemblages et réglage des paramètres de soudage,
- Mise en œuvre du soudage semi-automatique MIG/MAG,
- Mise en œuvre du soudage TIG sur tôles et tubes,
- Réalisation d'assemblages en différentes positions de soudage,
- Identification des défauts de soudage et méthodes de contrôle,
- Maintenance de premier niveau des équipements de soudage.

L'ensemble du programme vise l'acquisition des compétences nécessaires pour réaliser des assemblages soudés conformes aux exigences industrielles et favoriser une intégration rapide dans les métiers du soudage en environnement industriel.

Indicateurs de performance pour le niveau



**Indicateur mis à jour le 3 février 2026 (Données promo 2025)*

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidat-es sont présentés-ées à l'épreuve du Titre paritaire métallurgie Soudeur industriel.

Qualification n°1989 0042 - Niveau 3.

Ce titre est délivré par l'UIMM

Validation diplôme / blocs de compétences

Le titre est composé de plusieurs blocs de compétences. La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs.

Poursuites d'études et débouchés

Pas de poursuite d'étude possible

Insertion professionnelle aux termes de la formation

Contacts

Pôle Formation UIMM

Franche-Comté / Site d'Exincourt

5 rue du Château – 25400

03 81 32 67 32

apprentissage-nfc@formation-industries-fc.fr