

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Franche-Comté

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

# Conducteur régleur sur presse à découper et/ou à emboutir

Validation par CQPM MQ 1989 09 45 0051



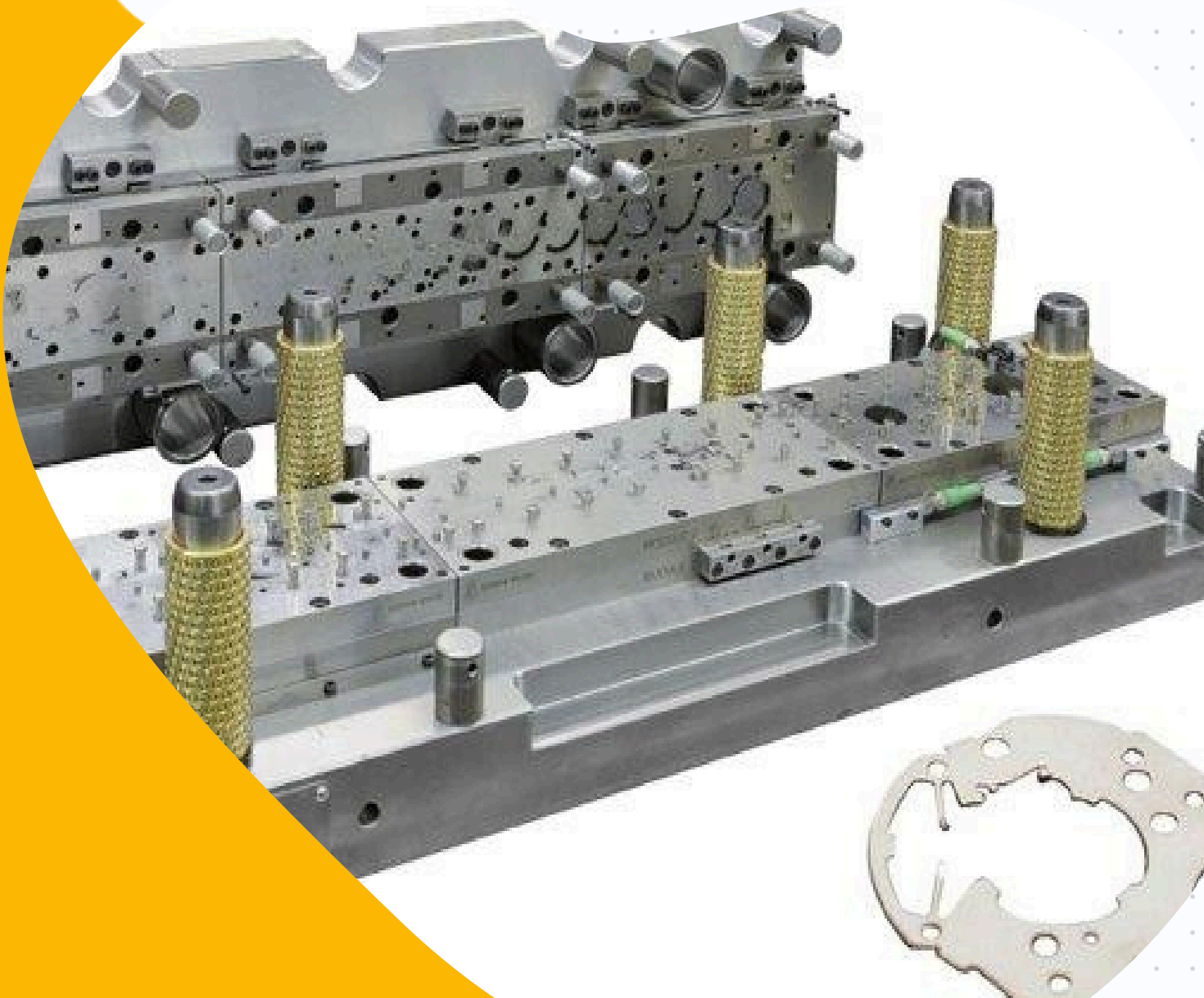
Du 18 novembre 2024  
au 4 juillet 2025



40 jours



Besançon



# Se former au métier de conducteur régleur sur presse à découper

## OBJECTIS GLOBAUX :

A l'issue de l'action, le candidat doit être capable d'assurer, en toute responsabilité la production et les réglages sur les lignes de presses à découper et / ou à emboutir de l'entreprise, en respectant les consignes de sécurité et de qualité.

- lire et interpréter un plan mécanique simple
- contrôler les pièces produites à l'aide d'outils de métrologie
- comprendre le principe de fonctionnement d'une presse à découper et de son environnement
- interpréter le dossier de fabrication (plan, procédure, gammes)
- assurer les différents réglages et le montage d'outil jusqu'à la production des pièces
- suivre la qualité
- respecter les règles d'organisation du poste de travail ainsi que les consignes de sécurité
- communiquer avec son environnement

## AU PROGRAMME :

Technologie matériaux  
Lecture de plan  
Métrologie  
Presses accessoires  
Découpage  
Cambrage / pliage  
Emboutissage

Réglage machine et périphérique - Maintenance  
outillage - Programmation sécurité outils  
Qualité  
Autocontrôle et SPC  
Examen blanc et dossier technique CQPM  
Epreuve CQPM  
Sécurité sur presse

## PUBLIC :

Toute personne motivée pour se former au métier d'opérateur-régleur sur presse à découper. Personne(s) identifiée(s) par l'entreprise.

## VALIDATION :

Attestation de stage et CQPM Conducteur régleur sur presse à emboutir et/ou à découper MQ 1989 09 45 0051

## Contact

Florence BRUNET - Coordinatrice des stages inter-entreprises  
03 81 48 64 30 - [florence.brunet@formation-industries-fc.fr](mailto:florence.brunet@formation-industries-fc.fr)

Pôle formation des industries technologiques  
4 rue Sophie Germain 25000 BESANCON