

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Franche-Comté

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

# CQPM Outilleur de forme sur matrice



Démarrage le 12  
septembre 2024



43 jours  
(301 heures)



**BESANCON**



Philippe COTTIN  
Formateur référent

**Faites évoluer vos  
compétences internes :  
nous formons vos  
salariés**

## Objectifs professionnels :

A l'issue de la formation, les participant(e)s seront capables de :

- Comprendre la composition et le fonctionnement d'un outil
- Calculer les efforts, les courses, les charges de ressorts
- Diagnostiquer un défaut d'outillage
- Proposer une solution de réparation d'un outillage
- Réaliser la finition d'une pièce de forme (poinçon/matrice) en usinage, en rectification
- Assurer la maintenance et le suivi d'un outil

## Au programme :

- Lecture de plans/Métrie
- Connaissance des matériaux et traitements thermiques
- Les ajustements
- Technologie d'outillage : Découpage/emboutissage/pliage
- Usinage conventionnel : tournage et fraisage
- Rectification plane, cylindrique, forme
- Perçage - taraudage - alésage
- Maintenance d'outillage et Analyse de défaillances, de bandes (en atelier outillage). Module assuré en liaison avec le tuteur d'entreprise.
- Mise en œuvre Montage/démontage/assemblage et ajustage d'outils (atelier outillage). Module assuré en liaison avec le tuteur d'entreprise.
- Dossier technique, examen blanc et accompagnement à la certification
- Examen CQPM (en atelier outillage)

## Méthodes et moyens pédagogiques :

- Animation interactive à base d'exposés, échanges, alliant l'expérience du formateur et les attentes du participant.
- La pédagogie utilisée pour cette action sera de type Formation/Action : les apports théoriques seront mis en application pratique sur :
  - Appareils de mesures et de contrôles
  - Outillage de découpage, emboutissage et cambrage
  - Presse à découper
  - Rectifieuse plane, cylindrique et de forme,
  - Fraiseuse et tour conventionnels
  - Perceuse à colonne, bras de taraudage,
  - Composants mécaniques et éléments normalisés : pièces, visserie, goupilles
- Documents pédagogiques remis aux stagiaires.
- Formation dynamique alternant théorie et pratique (salle de cours / atelier).
- Un suivi pédagogique en entreprise sera assuré par le formateur auprès du stagiaire et de son tuteur.
- Les méthodes actives sont privilégiées : travaux individuels ou de groupes, exercices pratiques à partir de situations rencontrées ou à mettre en place par les participants.
- Organisation de l'examen CQPM en lien avec l'UIMM

## Session 2023 : ce qu'ils en ont pensé

*"Formation enrichissante, sérieuse, qui correspond à mes attentes. Très bon établissement sérieux et professionnel".  
Audrey, ITB INNOVATION*

*"Formation intéressante qui a répondu à mes attentes".  
Alexandre - GRUPO ANTOLIN*

*"Très bonne formation intéressante, complète, explicite et instructive, qui a répondu à mes attentes".  
Guillaume - SOMICA*

*"Formation enrichissante et intéressante qui m'a permis d'approfondir mes connaissances".  
Alexis - METALIS*

## Modalités d'organisation :

### Durée :

43 jours (301 heures) à raison de 5 jours de formation par mois en moyenne..

### Dates :

Démarrage le 12 septembre - planning sur demande

### Lieu :

Pôle Formation UIMM - 8 avenue des Montboucons  
25000 Besançon

### Certification :

CQPM 1989 06690047  
Code RNCP 37990  
État : Active  
Nom du certificateur : UIMM  
Date de décision : 29-09-2023



Niveau 4 - Equivalence Bac  
professionnel TRPM-RMO

## Public :

### Places disponibles :

maximum 6 places

### Prérequis :

Personnel identifié par l'entreprise évoluant sur un poste à dominante mécanique.

## Contact

Florence BRUNET - Coordinatrice des stages inter-entreprises  
03 81 48 64 30 - florence.brunet@formation-industries-fc.fr  
www.formation-industries-fc.fr