



Technicien polyvalent en chaudronnerie

Formation financée
par le conseil régional BFC



Octobre 2024



149 jours



EXINCOURT



Vous êtes demandeur d'emploi et vous souhaitez vous qualifier dans la chaudronnerie industrielle

OBJECTIFS GLOBAUX

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

AU PROGRAMME :

Lecture de plans
Traçage
Technologie de chaudronnerie
Etudes de fabrication
Les calculs professionnels
Hygiène et sécurité
Techniques de Recherche d'Emploi (TRE) et insertion professionnelle et communication
Organisation de l'entreprise

Qualité
Mise en œuvre pratique de la chaudronnerie
Soudage
DAO/TAO
Tuyauterie
Savoir être professionnel
Accompagnement à la soutenance, préparation à l'examen et passation du CQPM

MODALITES

Lieu :
POLE FORMATION UIMM AFPI NFC
5, rue du château 25 400 EXINCOURT

Durée :
149 jours (1043 heures) :
114 jours (798 heures) en centre
35 jours (245 heures) en entreprise

Nombre de places : 10

Stage entreprise :

Dates à définir

Validation : CQPM de niveau 4 reconnu sur le plan national par la branche professionnelle de la Métallurgie

Recrutement: Information collective à l'AFPI à Exincourt

Contact

Maryline BEDU - Assistante commerciale - 03.81.32.67.18
maryline.bedu@formation-industries-fc.fr

Pôle formation UIMM Franche-Comté
5, rue du château 25 400 Exincourt