



Formation financée par le conseil régional BFC et le FSE

Technicien polyvalent en chaudronnerie



Octobre 2025



153 jours



EXINCOURT



Vous êtes demandeur d'emploi et vous souhaitez vous qualifier dans la chaudronnerie industrielle

OBJECTIFS GLOBAUX

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

AU PROGRAMME :

Lecture de plans
Traçage
Technologie de chaudronnerie
Etudes de fabrication
Les calculs professionnels
Hygiène et sécurité
Techniques de Recherche d'Emploi (TRE) et insertion professionnelle et communication
Organisation de l'entreprise

Qualité
Mise en œuvre pratique de la chaudronnerie
Soudage
DAO/TAO
Tuyauterie
Savoir être professionnel
Accompagnement à la soutenance, préparation à l'examen et passation du CQPM

MODALITES

Lieu :
POLE FORMATION UIMM AFPI NFC
5, rue du château 25 400 EXINCOURT

Stage entreprise :
Dates à définir

Durée :
153 jours (1071 heures) :
118 jours (826 heures) en centre
35 jours (245 heures) en entreprise

Validation : CQPM de niveau 4
reconnu sur le plan national par la
branche professionnelle de la
Métallurgie

Nombre de places : 12

Contact

Maryline BEDU - Assistante commerciale - 03.81.32.67.18
maryline.bedu@formation-industries-fc.fr

Pôle formation UIMM Franche-Comté
5, rue du château 25 400 Exincourt