PFQU080

SMED
Réduction des temps de changement de série

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Analyser un changement de série
- Réduire la durée d'un changement de série
- Rédiger un mode opératoire de changement de série

Programme

Introduction

Le SMED : définitions, objectifs et enjeux

Les étapes de la méthode SMED :

- L'observation d'un changement de série
- La séparation des opérations internes et externes
- La transformation des opération internes La réduction de la durée des opérations internes
- La réduction de la durée des opérations externes
- La fiabilisation du processus de changement de série.

Les conditions de réussite

L'indicateur SMED

•

Public

Technicien méthodes - Monteurs de moules ou d'outillages - Managers de production - Technicien maintenance

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 mini – 8 maxi

Pré-Requis

Aucun.

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : 2 jours (14 heures)

Dates : à définir

Horaires : à définir

Lieu : nous contacter

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

La pédagogie utilisée pour cette action sera de type Formation/Action : les apports théoriques seront mis en application pratique.

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage.