UIMM
PÔLE FORMATION
Franche-Comté
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

PFQU101

Ergonomie sécurité des postes - module LEAN

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables :

- De comprendre les principes et finalités de l'ergonomie au travail
- De savoir analyser un poste de travail
- De mettre en place un plan d'action ergonomie

Programme

Ergonomie

- Définitions
- Principes
- Les enjeux

Indicateur sécurité et statistiques

- Statistiques (AT, MP, blessures et maladies courantes)

Les causes, les conséquences

- Causes d'apparition des lésions et blessures
- Conséquences des lésions et blessures

- Poste de travail

- Accès et circulation
- Positions de travail
- Temps de cycle
- Postures
- Bruit
- Eclairage
- Outils à mains
- Commandes
- Travail de force (porter, déplacer, pousser, tirer…)
- Port de charges

EPI

- Les Equipements de protections individuelles

Conclusions

Public

Opérateurs de production, responsables qualité, manager de production, chefs de services.

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 mini – 10 maxi

Pré-Requis

Aucun.

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : 2 jours (14 heures)

Date : à définir

Horaires : nous consulter

Lieu : nous contacter

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports de connaissances.
Exemples concrets sur les postes de l'entreprise.

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage.