



## Animateur d'équipe autonome de production industrielle CQPM MQ 2006 0251 (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)

### Objectifs

Il s'agit de permettre aux participants d'acquérir les compétences énumérées ci-dessous :

- Ordonner et optimiser l'activité du secteur dans son périmètre de responsabilité
- Affecter les ressources humaines de son secteur en fonction des nécessités de la production
- Animer une équipe dans son périmètre
- Assurer les formations et audits techniques nécessaires au bon fonctionnement de l'ensemble des postes de son secteur
- Suivre l'activité du secteur au regard des indicateurs de performances
- Identifier les dysfonctionnements de son secteur et proposer des solutions d'amélioration
- Conduire les actions correctives confiées dans le cadre de plans d'actions

### Programme

- S'approprier le rôle d'animateur coordinateur d'équipe
- Développer ses compétences relationnelles
- Intégrer les bases du droit social dans son management
- Conduire un projet
- Organiser l'activité de son unité
- Mesurer et améliorer la performance
- Prévenir et gérer les conflits
- Conduire une réunion de travail
- Développement personnel et certification professionnelle

#### **Modules optionnels :**

- Evaluer, gérer, développer les compétences
- Conduire l'entretien annuel et l'entretien professionnel
- Perfectionnement bureautique
- Coaching individuel
- Accompagnement individuel renforcé préparatoire à la certification
- Améliorer ses écrits professionnels
- Positionnement managérial avant formation

## Public

Salariés de l'entreprise, occupant des fonctions d'animateur d'équipe, responsable d'îlot, GAP Leader ou équivalent.

## Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

## Nombres de participants

4 min – 10 maxi

## Pré-Requis

Maîtrise des bases en bureautique (pack office)  
Maîtrise des bases rédactionnelles en français

## RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

**Durée :** entre 17 et 28.5 jours selon les modules choisis + 1 jour de passage du CQPM

**Dates :** nous consulter

**Horaires :** nous consulter

**Lieu :** nous contacter

**Coût :** nous consulter

## Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

## Méthodes et moyens pédagogiques

La formation alterne apports méthodologiques, travaux individuels, en groupe, études de cas et simulations de situation.

Les participants réalisent des actions d'applications sur le terrain lors des inter-sessions.

## Modalités d'évaluations

Animation interactive à base d'exposés, échanges, alliant l'expérience du formateur et les attentes du participant. Mise en œuvre permanente de l'alternance théorie-pratique. Documents pédagogiques remis aux stagiaires.

## Validation et certification

Attestation de stage.  
Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) sous réserve de réussite à l'examen.

Code RNCP/RS : **RNCP36311**

Nom du certificateur : **Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie**

Date de décision d'enregistrement : **25/03/2022**

