



CSIF050

Soudage multi-procédés

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables :

- de mettre en application les connaissances pratiques et technologiques pour utiliser les différents procédés les plus courants : SAEE, TIG et MIG
- de régler les paramètres d'un poste
- de choisir entre différents procédés en intégrant les diverses variables d'un assemblage

Programme

Partie théorique

- Installation et son emploi en toute sécurité
- Description et fonctionnement du procédé
- Préparation, précautions, protection
- Choix du matériel, des métaux d'apport
- Courants de soudage
- Préparation des assemblages, le pointage
- Protection des soudures endroit, envers
- Démarrage, maintien, fin de cordon
- Contrôle visuel, critères d'acceptation

Partie pratique

- Soudage à plat cordons tirés, balayés
- Soudage en angle intérieur et extérieur
- Soudage dans différentes positions
- Soudage sur profilés divers

Au cours de la progression, il sera traité avec les participants

- Précautions à prendre avant, pendant et après le soudage
- Déformations dues au soudage, causes et remèdes
- Critères d'acceptation des soudures suivant Norme Européenne en cours

Contrôle visuel des soudures

Public

Toute personne désirant acquérir ou confirmer des connaissances de base dans l'un des procédés - Soudeurs - Tuyauteurs - Chaudronniers - Agents d'entretien et de fabrication.

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

4 min – 8 maxi.

Pré-Requis

Aucun.

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : individualisée 5 jours maxi

Dates : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Un programme personnalisé est proposé à chaque participant en fonction de son niveau et des procédés utilisés.

Une projection de diaporama sur le procédé de soudage.

Des exercices en situation réelle car 70 % du temps est consacré à la pratique.

Une brochure technique sur le procédé sera remise à chaque participant.

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage.

