



CSSO002

Soudage TIG acier - TIG inox – TIG aluminium

Objectifs

A l'issue de la formation, les participants seront capables de mettre en application les connaissances pratiques et technologiques pour maîtriser le procédé TIG.

Programme

Technologie

- Sécurité générale du soudeur et des installations
- Principe du procédé
- Postes, accessoires et leur maintenance
- Choix des gaz et influences sur le bain de fusion
- Les différents régimes d'arc et leurs utilisations
- Les métaux d'apports
- Contrôle visuel et critères d'acceptation suivant la Norme Europ.
- Réparations des défauts
- Analyse des précautions à prendre avant, pendant et après le soudage

Pratique

- Identifier et régler l'ensemble des paramètres de soudage
- Maîtrise du bain de fusion

Exécution à plat

- Ligne de fusion
- Angle intérieur et extérieur
- Par recouvrement
- Soudage de profilés
- Bout à bout avec maîtrise de la pénétration

Exécution en position

- Montante en bout à bout, angle intérieur
- Corniche bout à bout
- Plafond bout à bout
- Incliné en bout à bout

Soudage sur tubes de différents diamètres (acier, inox et aluminium)

- Soudage sur tube bout à bout avec maîtrise de la pénétration
- Tube avec axe horizontal tournant
- Tube avec axe horizontal fixe
- Tube en position corniche
- Tube en position incliné

Public

Toute personne désirant acquérir ou confirmer des connaissances de base dans l'un des procédés - Soudeurs - Tuyauteurs - Chaudronniers - Agents d'entretien et de fabrication.

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

4 min – 8 maxi.

Pré-Requis

Aucun.

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : individualisée 5 jours maxi

Dates : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Un programme personnalisé est proposé à chaque participant en fonction de son niveau et des procédés utilisés.

Une projection de diaporama sur le procédé de soudage.

Des exercices en situation réelle car 70 % du temps est consacré à la pratique.

Une brochure technique sur le procédé sera remise à chaque participant.

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage.

