



ELAT030

Automate Modicon M340 & Logiciel Control Expert Module 1 - Bases de la programmation

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Connaître la technologie Modicon relative aux automates M340 ainsi qu'aux différents modules et les mettre en œuvre.
- Connaître la structure d'un projet pour automate M340 développé avec le logiciel Control Expert et utiliser avec efficacité le navigateur application.
- Configurer une station comportant une alimentation, un processeur, des modules TOR, des modules analogiques.
- Configurer et d'exploiter des variables de type EDT et DDT.
- Configurer et d'exploiter des fonctions de type EF et EFB.
- Exploiter à des fins de compréhension et modification de programme, le langage contact (LD) du logiciel Control Expert.
- Effectuer des interventions de mise au point et diagnostic sur les automates Modicon M340.

Programme

Technologie Modicon M340

Structure matérielle, caractéristiques, raccordements et mise en œuvre des composants de la gamme M340 – Structure logicielle, les espaces mémoires – Organisation interne des automates M340 – Scrutation des automates Modicon M340 – Adressage des entrées sorties et autres opérandes ou variables

Logiciel Unity-Pro

Accessibilité et ergonomie – Icônes, principaux menus, principales commandes – Différences avec PL7/PRO

Structure d'un projet avec le logiciel Unity-Pro

Déclaration d'un nouveau projet – Arborescence d'un projet, contenu et rôle des différents éditeurs – Structure d'un programme, gestion des mnémoniques ou symboles – Mode en ligne (dans AP) ou hors ligne (dans console PC/PG)

Diagnostic et mise au point de programme

Les écrans dynamiques de mise au point – La visualisation et le réglage de variables – l'animation

Configuration d'une station M340

Déclaration des différents modules – Paramétrage spécifique à certains modules

Structuration des variables

L'éditeur de données, la structure des données – Déclaration et exploitation de variables de type EDT et DDT – Construction de données structurées – Principaux formats et valeurs initiales des variables

Structuration des fonctions

L'éditeur de fonctions, la structure des fonctions – Déclaration et exploitation de fonctions de type EF et EFB – Editeur d'aide à la saisie des fonctions – Paramétrage et visualisation des fonctions

Langage contact ou Ladder LD

Bases de la programmation dans le langage Ladder (contact) – Programmation et paramétrage des temporisateurs – Programmation et paramétrage des compteurs – Programmation d'opérations sur mots (calculs, transferts)

Public

Techniciens de maintenance, de bureau d'étude, de service méthode, agents de maintenance, intégrateur d'automatisme, conducteurs et pilote d'installations automatisées.

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 min – 6 maxi (1 apprenant par poste)

Pré-Requis

Bases en électricité industrielle

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : 5 Jours (35 heures)

Dates : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Pédagogie participative, travaux pratiques, exploitation de documents techniques, utilisation de listings, schémas, et autres documents industriels

Moyens matériels : Automate M340 et logiciel Unity-Pro V13.0 ou Control Expert V14.1

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage

