



ELAT050

Automate Modicon M340 & Logiciel Control Expert Module 3 - Réseaux Ethernet

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Identifier les caractéristiques de la communication avec le protocole Ethernet
- Configurer un réseau Ethernet avec le logiciel Control Expert et de matériel Schneider (Automate, Entrées Sorties déportées, pupitre opérateur) compatible
- Programmer des échanges de données sur un tel réseau
- Mettre en œuvre un réseau Ethernet et de faire le diagnostic en cas de dysfonctionnement

Programme

Protocole de communication Ethernet

Rappel sur le modèle OSI – Support physique (connectique, câble) – Topologie possible avec le réseau Ethernet – Caractéristiques de la communication – Structure de la trame

Adressage IP

Adresse de l'équipement – Masque de sous-réseau – Passerelle si besoin

Présentation du matériel Ethernet de Schneider

Automates M340 et Premium avec coupleur Ethernet intégré – Coupleurs TSX ETY et BMX NOE – Module Ethernet pour Altivar – IHM Magelis avec port Ethernet – Switch

Configuration d'une application Ethernet

Configuration du matériel – Définition des adresses IP – Raccordement physique du réseau Ethernet

Programmation des échanges sur Ethernet

Fonction de type « Read Var » – Fonction de type « Write Var » – Fonction IO Scanning

Maintenance des réseaux Ethernet

Diagnostic d'échange – Bibliothèque DTM – Remplacement d'équipement défectueux – Mise en œuvre d'une passerelle Ethernet Modbus

Présentation, paramétrage et utilisation des fonctionnalités prévues par le serveur Web intégré

Public

Techniciens de maintenance, de bureau d'étude, de service méthode, intégrateur d'automatisme

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 min – 6 maxi (1 apprenant par poste)

Pré-Requis

Bonne maîtrise du logiciel Control Expert et base de la communication

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : 3 Jours (21 heures)

Dates : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Pédagogie participative, travaux pratiques, exploitation de documents techniques, utilisation de listings, schémas, et autres documents industriels

Moyens matériels :

- Automate M340 avec coupleur ETH et logiciel Unity-Pro V13.0 ou Control Expert V14.1
- Coupleur BMX NOE
- Variateur ATV 12
- HMI S5T 7 pouces

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage

