



ELAT060

Automate Modicon M340 & Logiciel Control Expert Module 4 - Programmation en langage SFC ou GRAFCET

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Configurer une application et de déclarer les données du langage SFC (Sequential Function Chart) ou GRAFCET
- Programmer une application en langage GRAFCET
- A l'aide des outils logiciels spécifiques, de mettre au point et effectuer du diagnostic sur une application développée en langage GRAFCET

Programme

Rappel sur la norme GRAFCET

Signification du sigle GRAFCET – Principe – Symboles normalisés – Processus d'évolution et de lecture du GRAFCET – Différentes représentations

Structure d'une application en langage SFC

Section CHART – Section Actions – Section Transitions – Autres sections

Variables associées au GRAFCET

Bit état de l'étape – Mot d'activation de l'étape – Données de suivi et de diagnostic

Paramétrage des objets GRAFCET

Paramétrage et comportement des étapes – Définition du comportement des actions – Choix du langage et du type de transition

Programmation de séquence unique

Réalisation du séquenceur dans le CHART – Programmation des transitions et des actions – Transfert et analyse du fonctionnement

Programmation de séquences multiples

Programmation de divergence et converge en OU (choix, aiguillage entre séquences) – Programmation de divergence et converge en ET (séquences simultanées) – Transfert et analyse du fonctionnement

Mise en œuvre des macros étapes

Principe et normalisation des macros étapes – Programmation dans le Chart de macros étapes – Analyse du fonctionnement d'application avec macros étapes

Gestion du GRAFCET dans l'application

Fonction INITCHART Fonction CLEARCHART – Fonction FREEZECHART

Outils d'analyse et de diagnostic du GRAFCET

Les écrans dynamiques d'analyse et de mise au point – Les tables d'animation des objets GRAFCET

Public

Techniciens de maintenance, de bureau d'étude, de service méthode, agents de maintenance, intégrateur d'automatisme, conducteurs et pilote d'installations automatisées

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 min – 6 maxi (1 apprenant par poste)

Pré-Requis

Avoir suivi le stage Control Expert niveau 1 ou avoir les connaissances équivalentes et connaître la norme GRAFCET

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : 3 Jours (21 heures)

Dates : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Pédagogie participative, travaux pratiques, exploitation de documents techniques, utilisation de listings, schémas, et autres documents industriels

Moyens matériels : Automate M340 et logiciel Unity-Pro V13.0 ou Control Expert V14.1

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage

