

**ELAT070**

## Automate Modicon M340 & Logiciel Control Expert Module 5 - Programmation en langage ST ou Structural Text

### Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser les fonctions sur bits sur mots
- Programmer une application dans le langage ST ou Structural Text
- Mettre au point et effectuer du diagnostic sur une application développée en langage ST

### Programme

#### Rappels sur les fonctions logiques

Les 8 fonctions logiques sur bits – Structure d'un Byte (Octet), Word (Mot) et Double Word (Double mot) et valeur qu'ils peuvent contenir – Les opérations logiques sur mots

#### Structure d'un réseau de programmation en ST

La zone de code – La zone de commentaire – La gestion des mnémoniques

#### Structure des phrases conditionnelles

De type IF... THEN... – De type CASE – Leurs caractéristiques et utilisation

#### Structure des phrases itératives

De type REPEAT... UNTIL... – De type WHILE... DO... – De type FOR... – Leurs caractéristiques et utilisation

#### Programmation des différents types de phrase

Sur BITS – Sur MOTS – Sur DOUBLE MOTS

#### Les outils d'analyse et de diagnostic pour la programmation en langage ST

Les états logiques des bits – Les fenêtres d'inspection pour les variables numériques – Les tables de visualisation – L'analyse dynamique du programme – La modification en ligne

## Public

Techniciens de maintenance, de bureau d'étude, de service méthode, intégrateur d'automatisme

## Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

## Nombres de participants

1 min – 6 maxi (1 apprenant par poste)

## Pré-Requis

Avoir suivi le stage Control Expert niveau 2 ou avoir les connaissances équivalentes

## RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

**Durée :** 2 Jours (14 heures)

**Dates :** à définir

**Horaires :** à définir

**Lieu :** à définir

**Coût :** nous consulter

## Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

## Méthodes et moyens pédagogiques

Pédagogie participative, travaux pratiques, exploitation de documents techniques, utilisation de listings, schémas, et autres documents industriels

Moyens matériels : Automate M340 et logiciel Unity-Pro V13.0 ou Control Expert V14.1

## Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

## Validation et certification

Attestation de stage

