UIMM
PÔLE FORMATION
Franche-Comté
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

HMPO010

Technique du polissage

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables :

- Préparer les pièces à travailler et les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une fabrication
- Monter et régler les outillages (disques, posage sur les équipements traditionnels ou à CN…)
- Réaliser les opérations de polissage dans le respect des objectifs impartis
- Adapter les actions de polissage en cours de fabrication
- Contrôler la qualité de sa production
- Entretenir son poste de travail

Programme

RAPPEL - Connaissance des matériaux

La classification des métaux
Les traitements thermiques
Connaissance des consommables

RAPPEL
Lecture de plans

Interprétation de plans
Interprétation des vues normales, des coupes, des sections
Interprétation de la cotation dimensionnelle
Interprétation de la cotation géométrique
Interprétation de la cotation fonctionnelle
Analyse du cartouche

Métrologie

L'interprétation d'une spécification géométrique (forme, position...)
Les états de surfaces
Choix de l'appareil en fonction de la tolérance à mesurer

POLISSAGE (module essentiellement pratique en atelier)

Apports théoriques :

Connaissances des abrasifs
Les traitements de surfaces :

- Polissage
- Lapidage
- Polissage tonneau et électrolytique

Les matériaux à polir
Les différents types de pâtes à polir et à aviver
Les vitesses de rotation des meules en coton

Formation sur poste de travail :

Connaissance et utilisation des outils de contrôle, des moyens de mesure
Réglage et préparation de la machine
Préparation des surfaces à polir
Connaissance et choix des abrasifs
Acquisition des techniques de finition
Réalisation d'une opération de satinage
Réalisation d'une opération d'avivage
Acquisition des techniques de lavage et de séchage adaptées

Public

Toute personne en poste de polissage débutant, responsable technique.

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 min – 8 maxi.

Pré-Requis

Etre en poste de polissage.

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : 4 jours (28 heures)

Dates : Nous consulter

Horaires : Nous consulter

Lieu : Nous contacter

Coût : Nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques.
Formation technique au poste de travail.
Echanges permanents formateur / participants.

Modalités d'évaluations

En début de formation, un intervenant technique évaluera le niveau de connaissance de chaque participant lors d'un échange verbal.

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation pour utiliser les acquis de l'apprenant (exercices pratiques…).

A l'issue de l'évaluation, l'intervenant indiquera sur les fiches d'évaluation de fin de formation, si l'apprenant a atteint, entièrement, partiellement ou non, les objectifs de la formation.

Validation

Attestation de stage.