



MAPR020

Maintenance 1^{er} niveau

Objectifs

À l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Comprendre le rôle des opérateurs
- Appréhender la fonction des principaux organes des lignes de production et leurs fonctions
- Appréhender le pré-diagnostic
- Connaître les principales énergies des lignes

Programme

Rôle face à la maintenance

- Définition de la maintenance
- L'analyse de dysfonctionnement
- La communication avec les autres services
- La traçabilité des informations

Maintenance d'une ligne automatisée

La maintenance 1er niveau

- Définition et champs d'application
- Les entretiens périodiques
- Les points à vérifier
- La maintenance préventive
- Les différents éléments à contrôler sur leurs machines
- Les comptes rendus

Les accessoires et l'environnement machine

- Les accessoires de montage et démontage

Le FRL (filtre, régulateur, lubrificateur)

Public

Salariés d'entreprise

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

3 min – 8 maxi

Pré-Requis

Aucun

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : 1 jour (7 heures)

Dates : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Alternance de cours multimédia, travaux pratique et évaluations avec le formateur.
Documents pédagogiques remis aux stagiaires

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant

Validation et certification

Attestation de stage.

