



POER010

Electroérosion à fil

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables :

- Comprendre le principe de d'électroérosion

Programme

Présentation

- Historique de l'électroérosion et les différents procédés d'étincelage
- Présentation de la machine
- Description des différents organes par fonction
- Les pièces et matériaux usinables aux fils

Programmation

- Rudiments pour l'utilisation du PC
- Gestion des fichiers
- Description du langage de programmation
- Etapes d'un programme d'usinage

Mise en œuvre sur la machine

- Les moyens de bridage
- Systèmes d'axe/dégauchissage de la pièce
- Pièce d'origine/centrage
- Mesure automatique de bords
- Usinage de pièces multiples / automatisation

Les régimes d'usinage

- Choix d'un régime d'usinage et du type de fil selon la matière à usiner
- États de surfaces envisageables, le nombre de passes d'usinage

Maintenance

- Points clefs à surveiller pour la conduite d'un usinage fiable
- Préparation machine (réglages)

Public

Toute personne souhaitant se former à ce procédé

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 min – 6 maxi

Pré-Requis

Aucun

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation pour utiliser les acquis de l'apprenant (exercices pratiques...).

Validation et certification

Attestation de stage.

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : 5 jours (35 heures)

Date : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

