



POIF010

FRAISAGE CONVENTIONNEL

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables :

- De connaître les principaux outils coupants et les modes de définition des conditions de coupes.
- De régler et utiliser une fraiseuse traditionnelle en autonomie.
- De réaliser des opérations d'usinages simples.

Programme

Les outils coupants et les conditions de coupes.

- Les différents outils coupants en fraisage
- Vitesse de coupe et d'avance
- Fréquence de rotation de broche
- La lubrification

Le fraisage traditionnel.

- Utilisation des verniers et des visualisations
- Montage porte-pièces avec ablocages sur étau

Opérations d'usinage sur prisme:

- Surfacier un plan : de face et de profil
- Epaulement
- Centrage, perçage
- Rainures
- Semi-pointage, alésage à l'alésoir machine
- Alésage à la tête à aléser
- Ebavurage à la lime et au grattoir
- Chanfreins

Public

Personnel des services maintenance, prototype, réparation, usinage

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 min – 6 maxi

Pré-Requis

Savoir lire un plan mécanique, utiliser des moyens de contrôles et mesures conventionnels (pied à coulisse, micromètres ...).

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : nous consulter

Date(s) : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation/action avec mise en œuvre sur pièces de mécanique.

- Les phases de mise en pratique se déroulent en atelier d'usinage.
- Parcours de formation individualisée à la demande du participant

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage.

