POIF020

TOURNAGE CONVENTIONNEL

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables :

- De connaître les principaux outils coupants et les modes de définition des conditions de coupes.
- De régler et utiliser un tour traditionnel en autonomie.
- De réaliser des opérations d'usinages simples.

Programme

Les principaux outils coupants.

- En tournage

Les conditions de coupes.

- Vitesse de coupe et d'avance
- Fréquence de rotation broche
- …

Le tournage traditionnel.

- Utilisation des verniers

Montages porte-pièces.

- Mors dur, mors doux
- En pince
- Entre pointe
- Mandrin 4 mors

Opérations d'usinage:

- Dressage
- Chariotage
- Epaulements
- Centrage, perçage
- Alésage : outil à aléser et alésoir machine
- Gorges intérieur, extérieur
- Filetage, taraudage
- Cônes
- Chanfreins

Ebavurage à l'outil, à la main

Public

Personnel des services maintenance, prototype, réparation, usinage

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 min – 6 maxi

Pré-Requis

Savoir lire un plan mécanique, utiliser des moyens de contrôles et mesures conventionnels (pied à coulisse, micromètres …).

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : nous consulter

Date(s) : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

- Formation/action avec mise en œuvre sur pièces de mécanique.
- Les phases de mise en pratique se déroulent en atelier d'usinage.
- Parcours de formation individualisée à la demande du participant

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage.