



POIF030

Mise en Œuvre d'une Machine-Outil à Commande Numérique

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- programmer et conduire une Machine-outil à Commande Numérique grâce à l'acquisition de notions élémentaires.

Programme

Initialiser une Machine Outils à Commande Numérique

- Prise d'Origines Machine

Mesurer et introduire les références

- PREF / DEC, G54 / TRANS , CDP / CDP AUX ... suivant DNC.

Charger un programme

- Chargement en mode courant, simulation graphique

Montage et mesure d'outil

- Effectuer les jauges outils en fraisage
- Effectuer les jauges outils en tournage

Lancement de l'usinage en toute sécurité

- Mode bloc à bloc, gestion des potentiomètres, mode continu

Effectuer les corrections dynamiques sur les outils

Effectuer un rappel de séquence

- Mode RNS, Recherche de bloc, ... suivant DNC

Contrôle de la pièce

Public

Toute personne souhaitant évoluer sur un poste d'opérateur ou de régleur sur MOCN

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 min – 8 maxi

Pré-Requis

Maîtriser la programmation ISO (Niveau 1)

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : nous consulter

Date(s) : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports théoriques. Utilisation de simulateurs. Applications sur machines-outils à commande numérique de différentes marques.

Nos moyens :

- Logiciel de transfert et d'aide à la programmation
- 2 Simulateurs NUM 1060 (Fraisage + Tournage)
- 2 Simulateurs FANUC 32i (Fraisage+ Tournage)
- Simulateurs FANUC 21i, SIEMENS, HAAS, Heidenheim iTNC530
- 2 CU CINCINATTI, 2 CU ARROW avec DCN NUM 1060
- 2 Tours SOMAB avec DCN NUM 1060
- 1 CU ROSILIO (C755) avec DCN FANUC 18
- 1 Tour CN CHALLENGER 3 avec NUM750
- 1 CU SABRE avec NUM750
- 1 CU VF2, 1 Tour ST10y avec DNC HAAS
- CU et Tour ROSILIO avec DNC SIEMENS (840D, shopTurm, ShopMill)
- 1 Tour SPINNER TC300 avec DNC SIEMENS (Sinutrain)
- 3 Tours CN MAZAK (DNC T32-3, Smart, Nexus)
- 1 CU CV5-500 MAZAK (DNC SMOOTH)
- 2 Tours CMZ (TB-67 M et TA-20 Y) avec DCN FANUC 32i
- Bancs de préréglage d'outils (ZOLLER et ELBO CONTROLLI)

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage.

