

**POIF050**

Métrie

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables :

- d'interpréter les spécifications du plan
- de choisir et utiliser le moyen de mesure ou de contrôle approprié

Programme

Unités de mesures

Spécifications dimensionnelles

Identification et calcul des ajustements

Spécifications géométriques

Etalonnage de l'instrument de mesure

Utilisation des différents appareils de mesure

- pied à coulisse
- micromètre
- alésomètre
- jauge de profondeur

Utilisation des différents appareils de contrôle

- tampon
- mâchoire
- rugotests

Utilisation du comparateur avec les cales étalons

Incertitudes de la mesure

contrôle visuel des soudures

Reconnaissance et mesure d'un état de surface (Ra)

Public

Opérateurs - Techniciens - Personnel sans connaissance technique - Nouveaux embauchés

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

4 min – 8 maxi

Pré-Requis

Aucun

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

- Méthode active : question/réponse
- Utilisation d'appareils sur mesure

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation pour utiliser les acquis de l'apprenant (exercices pratiques...).

Validation et certification

Attestation de stage.

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : 4 jours (28 heures)

Dates : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

