



POOU050

Réglage d'une presse et ses périphériques

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables :

- De régler les périphériques de la presse
- De monter l'outil, régler et lancer la production

Programme

Le principe du réglage du dévidoir :

- Le centrage – la position
- La vitesse
- La manutention des coïls (feuillards)
- Le frein

Le principe du réglage de redresseur :

- Le rôle du redresseur
- L'influence sur la pièce
- Le réglage des rouleaux (pression)
- Le centrage
- Les défauts en sortie (sabre, flèche, marque)
- La vitesse de sortie

Le réglage de la presse :

- L'aménage : le pas, l'avance, le dépinçage
- La course, les changements
- Le PMB, le PMH
- L'HOF et la butée
- La surcharge
- La vitesse
- Le montage d'outillage, le bridage
- L'engagement de la bande
- Les vérifications
- Le départ série
- La mise en cadence

La passation de consignes entre les équipes

Rôle de l'opérateur machine :

- La liste des interventions
- La maintenance de 1er niveau
- La rédaction des documents
- La demande d'intervention

La sécurité des personnes et des équipements :

- Du personnel : le port des EPI (vêtements, lunettes, chaussures, gants...)

Des outillages :

- La manipulation et la manutention

Des machines :

- Les consignes au poste de travail,
- La vérification des sécurités

L'esprit de prévention et de sécurité dans l'entreprise

L'organisation du poste de travail : analyse et aménagement

Public

Toute personne souhaitant se former au au découpage

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 min – 6 maxi

Pré-Requis

Aucun

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation pour utiliser les acquis de l'apprenant (exercices pratiques...).

Validation et certification

Attestation de stage.

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : nous consulter

Date : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter



POLE FORMATION UIMM – AFPI FC

centre de Belfort – Besançon – Dole – Exincourt – Gevingey – Sochaux- Vesoul

www.formation-industries-fc.fr

IMP11ICA004 - REV F – 22/01/2024