



POUS001

LES BASES DE L'USINAGE CONVENTIONNEL

Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables :

- De connaître les principaux outils coupants et les modes de définition des conditions de coupes.
- De régler et utiliser un tour et une fraiseuse traditionnelle en autonomie.
- De réaliser des opérations d'usinages simples.

Programme

Les principaux outils coupants.

- En fraisage
- En tournage

Les conditions de coupes.

- Vitesse de coupe et d'avance
- Fréquence de rotation broche

LE FRAISAGE TRADITIONNEL:

- Utilisation des verniers et des visualisations
- Montage porte-pièces avec ablocage sur étou
- Opérations d'usinage sur prismes:
 - Surfacier un plan : de face et de profil
 - Epaulement
 - Centrage, perçage
 - Rainures
 - Semi-pointage, alésage à l'alésoir
 - Ebavurage à la lime et au grattoir
 - Chanfreins

LE TOURNAGE TRADITIONNEL:

- Montages porte-pièces
 - En pince, entre pointes et mandrin
- Opérations d'usinage:
 - Dressage
 - Chariotage
 - Centrage, perçage
 - Alésage
 - Cônes
 - Filetage, taraudage
 - Gorges, saignées, tronçonnage
 - Chanfreins
 - Ebavurage à l'outil, à la main

Public

Personnel des services maintenance, prototype, réparation, usinage

Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

Nombres de participants

1 min – 6 maxi

Pré-Requis

Savoir lire un plan mécanique, utiliser des moyens de contrôles et mesures conventionnels (pied à coulisse, micromètres ...).

Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

Méthodes et moyens pédagogiques

- Formation/action avec mise en œuvre sur pièces de mécanique.
- Les phases de mise en pratique se déroulent en atelier d'usinage.
- Parcours de formation individualisée à la demande du participant

Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

Validation et certification

Attestation de stage.

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Durée : nous consulter

Date : à définir

Horaires : à définir

Lieu : à définir

Coût : nous consulter

