



POUS001

## LES BASES DE L'USINAGE CONVENTIONNEL

### Objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables :

- De connaître les principaux outils coupants et les modes de définition des conditions de coupes.
- De régler et utiliser un tour et une fraiseuse traditionnelle en autonomie.
- De réaliser des opérations d'usinages simples.

### Programme

#### Les principaux outils coupants.

- En fraisage
- En tournage

#### Les conditions de coupes.

- Vitesse de coupe et d'avance
- Fréquence de rotation broche

#### LE FRAISAGE TRADITIONNEL:

- Utilisation des verniers et des visualisations
- Montage porte-pièces avec ablocage sur étau
- Opérations d'usinage sur prismes:
  - Surfacier un plan : de face et de profil
  - Epaulement
  - Centrage, perçage
  - Rainures
  - Semi-pointage, alésage à l'alésoir
  - Ebavurage à la lime et au grattoir
  - Chanfreins

#### LE TOURNAGE TRADITIONNEL:

- Montages porte-pièces
  - En pince, entre pointes et mandrin
- Opérations d'usinage:
  - Dressage
  - Chariotage
  - Centrage, perçage
  - Alésage
  - Cônes
  - Filetage, taraudage
  - Gorges, saignées, tronçonnage
  - Chanfreins
  - Ebavurage à l'outil, à la main

## Public

Personnel des services maintenance, prototype, réparation, usinage

## Accessibilités personnes handicapées

Nos locaux sont adaptés aux personnes à mobilité réduite, nos formations sont compatibles avec plusieurs handicaps selon études. Nous consulter.

## Nombres de participants

1 min – 6 maxi

## Pré-Requis

Savoir lire un plan mécanique, utiliser des moyens de contrôles et mesures conventionnels ( pied à coulisse, micromètres ...).

## RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

**Durée :** nous consulter

**Date :** à définir

**Horaires :** à définir

**Lieu :** à définir

**Coût :** nous consulter

## Délai d'accès

Conformément aux dates de notre catalogue inter-entreprises. Pour d'autres formations nous consulter.

## Méthodes et moyens pédagogiques

- Formation/action avec mise en œuvre sur pièces mécanique.
- Les phases de mise en pratique se déroulent en atelier d'usinage.
- Parcours de formation individualisé à la demande du participant

## Modalités d'évaluations

Le formateur mettra en œuvre des outils d'évaluation (QCM – Exercices pratiques) pour valider les acquis de l'apprenant.

## Validation et certification

Attestation de stage.

